

2024年职业技能大赛技能竞赛总决赛

制造业现代数控技术(学生组)赛项

第

竞赛规程

称：代 工

别：

别： 备

和促 工 等 关
程改革；促 产 合， 合 ；
的 改革成果 的 。 和
核 对 部 工工 定、 编程、 床操 、
创 等 合 ， 核参 的 队 、 筹
、 工 、 、 安 、 保 ，
的高 才的
。

参 队 场 供的 床、 、 工 、
关 ， 按 ， 场操 的方 成创
、 工、 等 ， 并 关 ， 本
长 4 (240分) 。

包、定、创
工、CAM编程、合、工、部、功测和
。

1. 合 工 80%
根，场 供的 床、CAM 和
等，按 国 标 和安 产规范，成车、
车 复合 的 工。
3. 功 测 15%
根，按 规范，成 的
和调，定功 测。
4. 5%

核 方：

- ①操 备的规范；
- ②工、刀 的放；
- ③场的安、产 安 防护（含工 服、工、工、护 的穿戴）；
- ④成 的 划、，到 的 对等；
- ⑤场工，爱 场的 备和 材，保持的。

1. 本。

2. 参 队 2 成，导。

3. 操 作 ， 参 队 的 2 分 工
共 成 ， 分 工 各 参 队 定；操
采 多 场 次 ， 按 程
各 队 参 公 抽 ， 定 参 队 参 场 次。

1. 场 地

(1) 按 程 安 各 参 队
的 操 作 场 地、 备。

(2) 格 大 各 度， 、 哗，
发 故。

2. 参

(1) 场 供 车 床、 床、
CAD/CAM 、 、 关 、 工 等， 不
得 带 何 和 存 储 工 ， 出 的 规、
、 弊 等 ， 裁 裁 定， 比 成 。

(2) 参 必 部 存 储 定
符 的 ， 不 按 存 储 ， 导 丢 ，
负。

(3) 参 队 按 参 场 次 比 场 地， 场
供 的 ， 规 定 成 。

(4) 比 过 程 ， 不 得 改 床 参 ，
发 比 成 。

(5) 比 过 程 ， 、 ，
比 ， 和 场 供。

(6) 比赛过程，参赛格关安操
规程，不安操和操，保备安，
并裁的督和。个成安
故和备故，不，别，裁
出处定(高比)，并裁
长报；非个成备故，
裁出处(故备
，队备不)。

(7) 果比，报裁，比
裁案，比后不得
何比关工。

(8) 裁长比15分，对出。
操，裁长布比后，按
床给保持，床定，后场
裁的督床并工，3分必
把、裁；按规定，裁
按床给保持，床定
。

(9) 裁和场裁
共成。

(10) 的过，后，
裁、场裁和登簿。

(11) 比，场(包床和工
边并等)，裁和场工

后方 场，此 工

。

(12) 保 大 的公 、公 ， 裁 的
定 好标 ， 便 好 、 分和保 工 。

() 场的 号 编 。参 队 30 分
到达操 场 合，参 、 和 份 (必
) ，抽 号； 15 分 场，
对 的 对 、 备 ， 成 。

(二) 迟到， 不 ；
迟 15 分 比 格(从裁 长 布)，
比 30 分 后， 方 场。

() 参 比 过程 ， 必 穿工 服、防 防
刺穿 保工 ， 戴护 ， 带工 ， 长发
不得 。

() 参 比 过程 ， 刀、 、工 摆放
， 过程 裁 对参 的安 防护、操 规范
和刀、 、工 摆放 ，
分 。

() 比 场地 ， 不得 草稿 等 比
关的 带 比 场。

() 各 必 戴 大 发的
关 ， 。

()除 场裁 和参 ， 不得
 比 。 场安 、 备和 持 、工
 必 定 等待， 裁 长 不得 比
 ， 候场 不得 场。

1. 合 场 供 备

号	称	号		备
1	车床	SK50p	1 /工	
2	床	XK713 VMC850	1 /工	
3			2 副/工	
4	扳		2 副/工	
5	刀 扳		1 副/工	
6			1 副/工	
7	刀		2	
8		3-12mm	1 把	
9		6-16mm	1	
10	刀刀柄	BT40	2 把	
11				
12	比			
13	垫			带

2. 床参 表

车床

： 华 HNC818		法
号		参
1		60-1600r/min
2	刀	方
3	车刀刀方尺寸	20 20
4	度	4#
5		52mm

床

： 华	法	号： XK713(床)
： 华	HNC818	号： VMC850B(工)大 床
号		参

1		60-6000r/min
2	刀柄	BT40
3	程	700 300 500 (床) 800 450 500 (工)

3. 刀 参 根 备。

4. 场 CAM

场的 CAM 供, 场
版 。不 带 CAM 。

(1) 车床 CAM :
北 大方 股份 公 : CAXA 车 2020。

(2) 床 CAM :
北 公 : Master CAM 2022 。

大 负 , 抽
改后 成 , 改 不低 30%。

安 工 的 ,
筹备和 工 必 的核 。 采
措 保 大 参 、 导 、 裁 、
工 观 的 安 。

() 比

1. 对比 场、 场 和
保 察, 并对安 工 出 。 场的布 ,
场 的 材、 备, 符合国 关安 规定。 必 ,
场仿 测 , 发 出的 。 承办
单 按 除安 。

2. 场 ，防 关 发
。比 场 参 关 岗 的 供必
的 动保护。 的操 ，裁 防
出 错 操 。

3. 承办单 供保 案 的 。对 比
高 、 、大 电 、 发 等
的 ，必 度和 案，并 备 。

4. 承办单 定 放 场和 的
导方案。 场 存 、车 错的 ，
除 的 标 ， 导 ，并 辟备
道。

5. 大 ，承办单 场管 的关 岗 ，
， 安 管 。

6. 参 、 裁 工 工 场 ，
带 、 备， 带 。

， 场 、 管 。 根 安
备对 场 部 的 安 。

(二) 队

1. 各 代表队 ， 安 参 购 大
的 害保 。

2. 各 代表队 成后， 定 关管 度，并对
、 导 安 。

3. 各参 队 对参 比 的安 管 ，

场安 管 的对 。
 () 处
 比 发 故，发 第 报告
 ， 采 措 避 大。 动 案
 并报告 。 出 大安 ，
 否 定。 后， 报告
 。

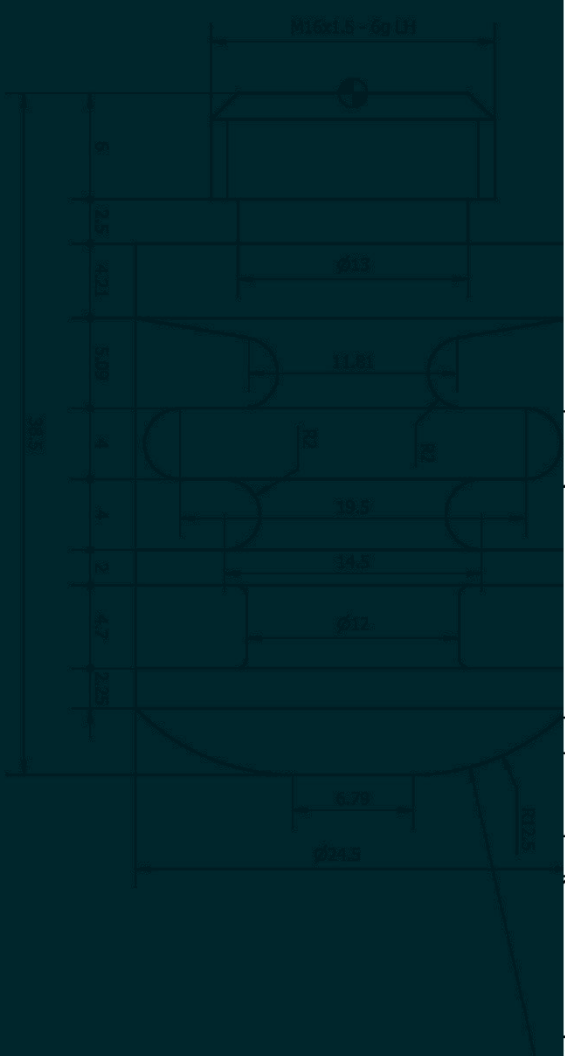
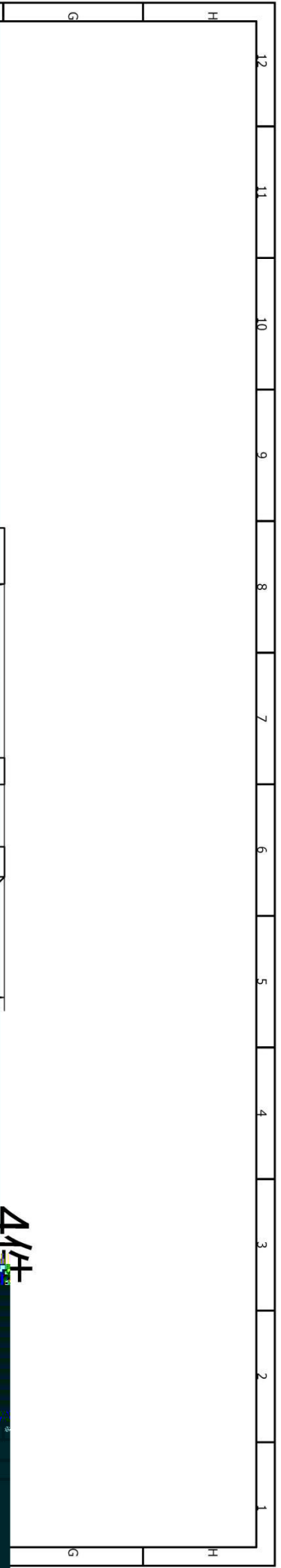
			地点	参
比 第 (12 6)	7:30-8:00	第1场 关 、 抽		场裁 、
	8:00-12:00	比 (第1场)		场裁 、
	13:30-14:00	第2场 关 、 抽		场裁 、
	14:00-18:00	比 (第2场)		场裁 、

: 广贵
 电 话: 18093569855

&\$&(



ChinaSkills



共4件

技术要求

1. 一般公差: $MF=0.1$
2. 螺攻深为孔径
3. 零件表面不能有裂纹
4. 飞边去毛刺(R0.2)
5. 表面粗糙度符合 ISO 13002
6. 符合 ISO 1101 形位公差设置公差



2024年武威市中等职业院校技能大赛

赛项	赛组	赛段	赛点	赛台	赛室
机械	钳工	决赛	A11	A11	武威市职业技能大赛中心

